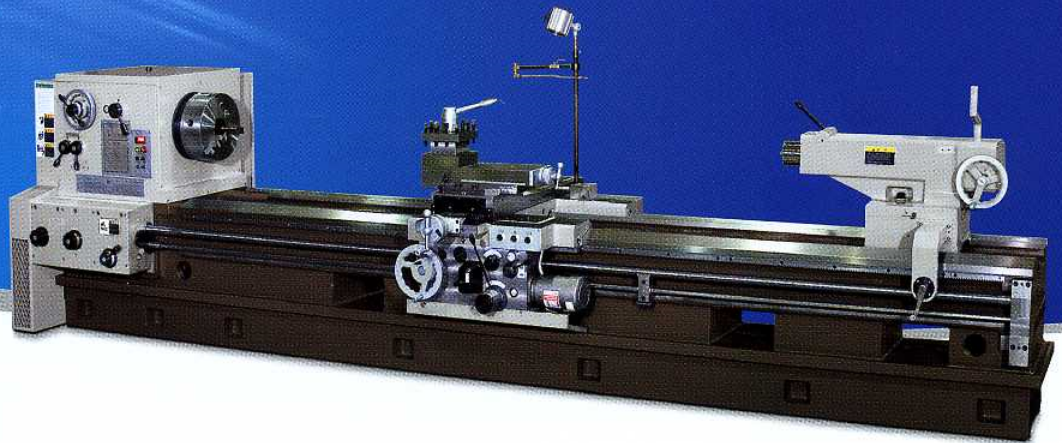


고속, 고정도 범용선반 / High Speed Precision Manual Lathe

HANTURN M75/M85



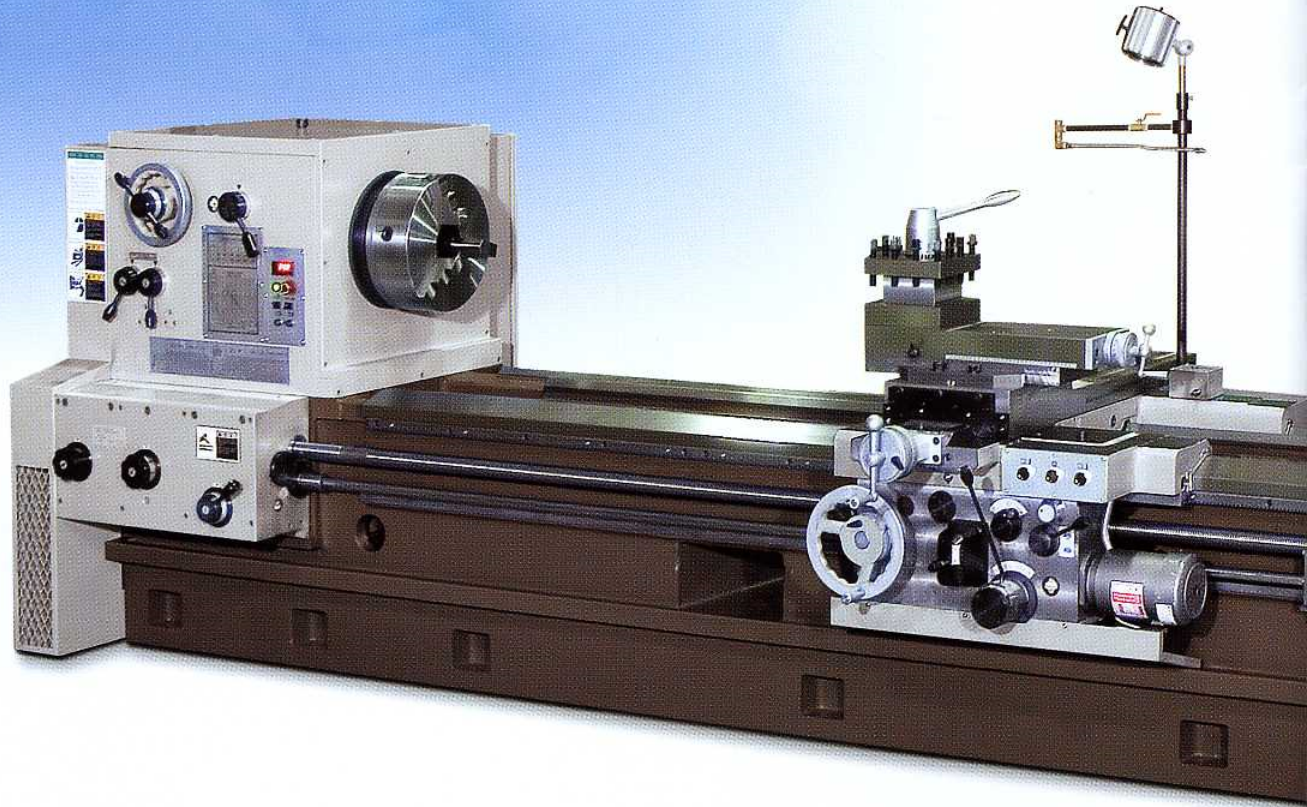
 HANKOOK



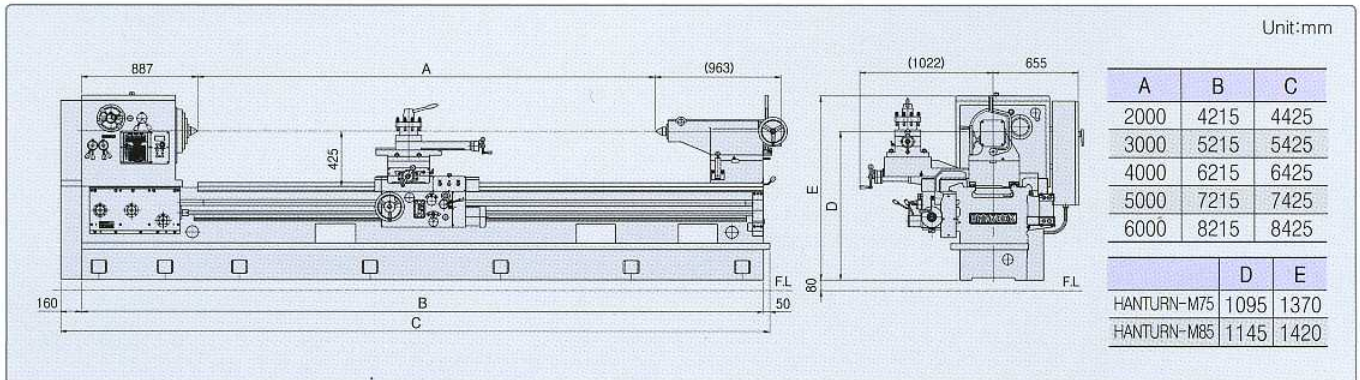
고속, 고정도 범용선반 | High Speed Precision Manual Lathe **HANTURN M75/M85**

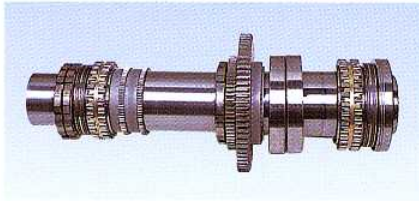
특징 | Features

- 열처리 연삭한 베드 안내면, 기어, 심압축
- 대구경 주축 (Ø105/176mm)
- 광폭 (630mm), 일체형 고급주철 베드
- 2단 이상 변속 심압축
- 각 동작부위별 안전장치 내장
- 자동급유 윤활장치
- 간단한 레버조작으로 Metric/Inch 나사기공
- 전자식 주축 브레이크
- Hardened & ground bed ways and tailstock spindle
- Large spindle bore Ø105/176mm (Ø4.1/6.9")
- Extra wide (630mm/24.8") one-piece cast iron bed
- 2-speed tailstock spindle
- Safety devices on each moving area
- Auto forced lubrications
- Metric/Inch threads by lever change
- Electro-magnetic spindle brake



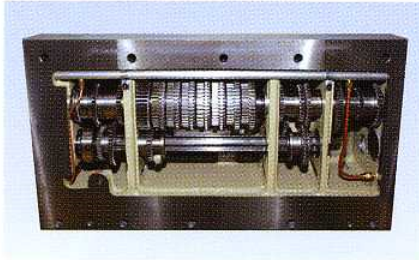
기계의외형도 External Dimensions





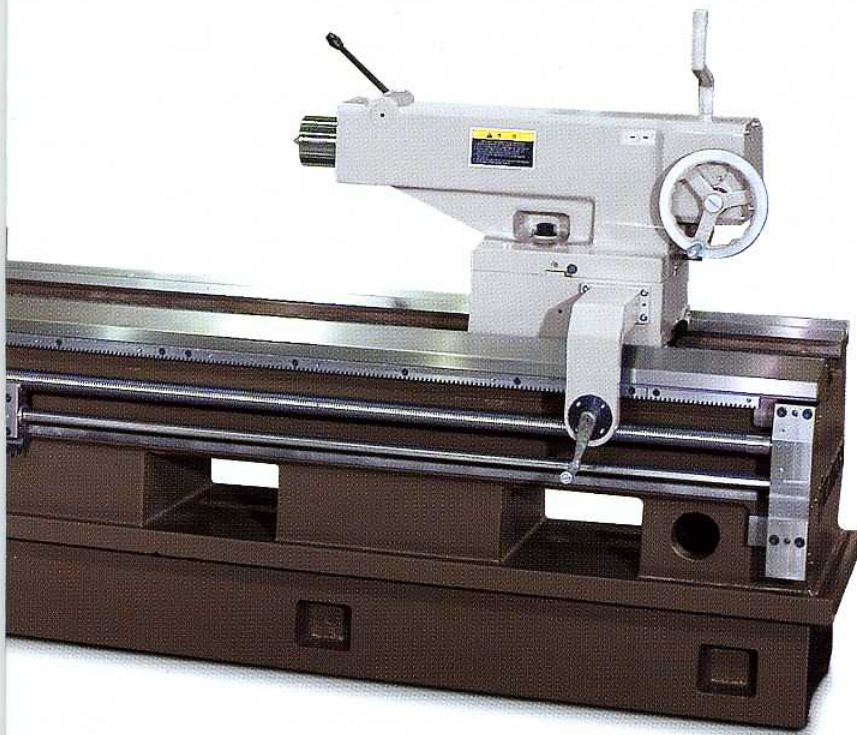
■ 주축 Spindle

- 대구경 주축(Ø105/176mm)
- 정밀급 베어링과 2점 지지방식의 강력주축
- Large spindle bore Ø105/176mm(4.1/6.9")
- 3 super precision double bearings



■ 피드기어 Feed Gear

- 다이얼 방식의 12단 기어변속
- 광범위한 이송 및 나사가공
- 강제급유 윤활
- 12-step change dial handle
- Comprehensive range of inch/metric threads & feeds without changing gears
- Auto forced lubrications



■ 베드 Bed

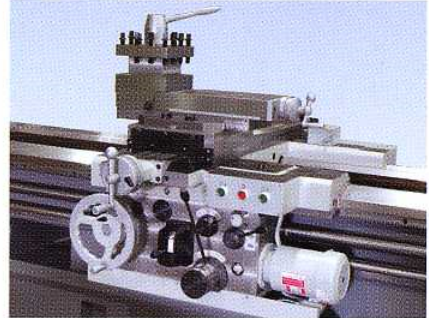
- 강력한 리브구조의 일체형 고급주물 베드
- 고주파 열처리 및 정밀 연삭된 안내면
- High tensile one-piece cast iron bed of double walls & strong rib-structure
- Induction-hardened & precision-ground ways

■ 주축대 Headstock



- 열처리 연삭한 기어, 축
- 반영구적 전자식 주축 브레이크
- 강제급유 윤활
- Induction-hardened & precision-ground gears, shaft
- Electro-magnetic spindle brake
- Auto forced lubrications

■ 왕복대 Carriage



- 강력절삭이 가능한 넓은 접촉면
- 급이송 모터 부착(센터거리 3000이상)
- 과부하 안전장치 내장
- 기동 및 정지 오동작 안전장치
- 자동급유 윤활
- Large slide area for heavy cutting
- Overload safety devices into apron
- Misoperation interrupting devices
- Auto forced lubrications

■ 심압대 Tailstock



- 강력 중절삭지지 위한 고정장치
- 정밀작업을 위한 눈금칼라(심압축)
- 2단 이송 변속 심압축
- 회전센터 표준공급
- Withstand maximum cutting forces with built-in bed lock
- Tailstock spindle has micrometer dial for fine adjustment
- 2-speed tailstock spindle
- Standard live center



■ 기계 사양 Specifications

항목		Items	Unit	HANTURN-M75			HANTURN-M85	
능력 Capacity	베드상의 스윙	Swing over bed	mm(inch)	Ø750(29.5)			Ø850(33.5)	
	왕복대상의 스윙	Swing over carriage	mm(inch)	Ø480(18.9)			Ø580(22.8)	
	양 센터간 거리	Distance between centers	mm(inch)	2000(79)	3000(118)	4000(157)	5000(197)	6000(236)
	양 센터간 지지중량	Max. load between centers	kg(lbs)	4000(8820)				
주축 Spindle	주축구멍 지름	Spindle bore	mm(inch)	Ø105/Ø176(Ø4.1/Ø6.9)				
	주축구멍 형식번호	Spindle taper	-	MT #6				
	주축단 형식번호	Spindle nose	-	A2-11				
	주축속도 범위	Spindle speed	rpm	28~1250/20~900				
	주축속도 변환수	Spindle speed range	step	12				
	주축센터 테이퍼	Spindle center taper	-	MT #6				
	왕복대 Carriage	공구대 가로 이동거리	Max. traverse of cross slide	mm(inch)	545(21.5)			595(23.4)
공구대 세로 이동거리		Max. traverse of upper slide	mm(inch)	320(12.6)				
바이트 홀더 크기		Tool size	mm(inch)	32×32(1.26×1.26)				
공구대 형식		Tool post type	-	4각 공구대				
이송 및 나사절삭 Feed & Thread	세로 이송범위(Z축)	Longitudinal feeds (Z-axis)	mm/rev	48 ch. 0.031~1.735				
	가로 이송범위(X축)	Cross feeds (X-axis)	mm/rev	48 ch. 0.015~0.867				
	미터나사	Metric threading	mm/pitch	31 ch. 0.5~14				
	인치나사	Inch threading	TPI	38 ch. 2~56				
	모듈나사	Module threading	π mm	21 ch. 0.25~7				
	D.P 나사	D.P threading	TPI π	27 ch. 4~56				
	리이드스크류(직경×피치)	Lead screw(dia.×pitch)	mm(inch)	45×6(1.8×4TPI)				
심압대 Tailstock	심압축 지름	Tailstock quill diameter	mm(inch)	112(4.4)				
	심압축 센터 테이퍼	Tailstock spindle taper	-	MT #6				
	심압축 이동거리	Max. quill travel	mm(inch)	250(9.8)				
전동기 Motor	주 전동기	Main motor	kW(Hp)	4P-11(15)				
	왕복대 급이송 전동기	Rapid feed motor for carriage	kW	4P-0.75				
베드 Bed	베드 폭	Bed width	mm(inch)	630(24.8)				
	베드 길이	Bed length	mm(inch)	4275(168)	5275(208)	6275(247)	7275(286)	8275(326)
기계중량 Machine weight			kg(lbs)	4200 (9260)	4750 (10,470)	5300 (11,680)	5850 (12,900)	6350 (14,000)

■ 표준부속품 Standard Accessories

• 4본 단동척	4-jaw independent chuck	Ø24" (600mm)
• 주 전동기	Main motor	11kW(15Hp)
• 심압축 2단 이송장치	2-speed tailstock spindle	
• 왕복대 급 이송장치 (센터거리 3000mm 이상)	Rapid feed device for carriage(BC 3000≥)	
• 고정 방진구	Steady rest(Metal jaw)	Ø50~250mm(2~9.8")
• 센터 슬리브	Center Sleeve	MT#6×1/10 taper #120
• 회전센터	Live center	MT#6
• 센터	Live center	MT#6
• 변환기어(D.P./Module용)	Change gears for D.P./Module thread	
• 절삭유 공급장치	Coolant system	
• 작업등	Work light	
• 바이트 조임용 핸들	Handle for bite clamping	
• 기초볼트 및 라이너	Foundation bolts and liners	
• 공구상자 및 공구	Tool box with necessary tools	

■ 선택부속품 Optional Accessories

• 3본 연동척	3-jaw scroll chuck	Ø12" (300mm), Ø14" (350mm)
• 4본 단동척	4-jaw independent chuck	Ø18" (460mm), Ø20" (500mm), Ø24" (600mm)
• 고정 방진구	Steady rest-Metal jaw type	Ø50~250mm(2~9.8"), Ø250~450mm(9.8~17.7")
• 고정 방진구	Steady rest-Roller jaw type	Ø50~250mm(2~9.8"), Ø250~450mm(9.8~17.7")
• 이동 방진구	Follow rest	Ø20~200mm(0.8~7.9")
• 면판	Face plate	Ø670mm(26.4"), Ø800mm(31.5")
• 회전센터	Live center	MT#6
• 파이프 센터	Pipe center	MT#6×60°, 75°, 80°
• 다줄나사 절삭장치	Multi screw cutting device	
• 테이퍼 절삭장치	Taper turning attachment 600mm(24") stroke	
• 정촌장치	Auto longitudinal stop bar	
• 배면 공구대	Rear tool post	
• 왕복대 급 이송장치 (센터거리 2000이하)	Rapid feed device for carriage(BC 2000≤)	

Note: 본 카탈로그의 사양 및 구조는 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
 Specifications and features are subject to change without prior notice.



한국공작기계주식회사
 HANKOOK MACHINE TOOLS CO.,LTD.

본사/공장: 642-290 경상남도 창원시 성산구 연덕로 42
 TEL: (055)282-7781, 7881 / FAX: (055)284-9791

HEAD OFFICE & PLANT: 42, Yeondeok-ro, Seongsan-gu,
 Changwon-si, Gyeongnam, 642-290 Korea
 TEL: 82-55-282-7781, 7660 FAX: 82-55-284-9791

www.hanmachine.com

서울 사무소: 02)2625-0110
 경기 사무소: 02)2625-0106
 인천 사무소: 032)818-7881
 중부 사무소: 042)828-6881
 부산 사무소: 051)312-7881
 서부산사무소: 051)311-0776

대구 사무소: 053)355-2332
 경북 사무소: 053)354-2333
 포항 사무소: 054)278-8784
 창원 사무소: 055)282-7781
 경남 사무소: 055)282-7781