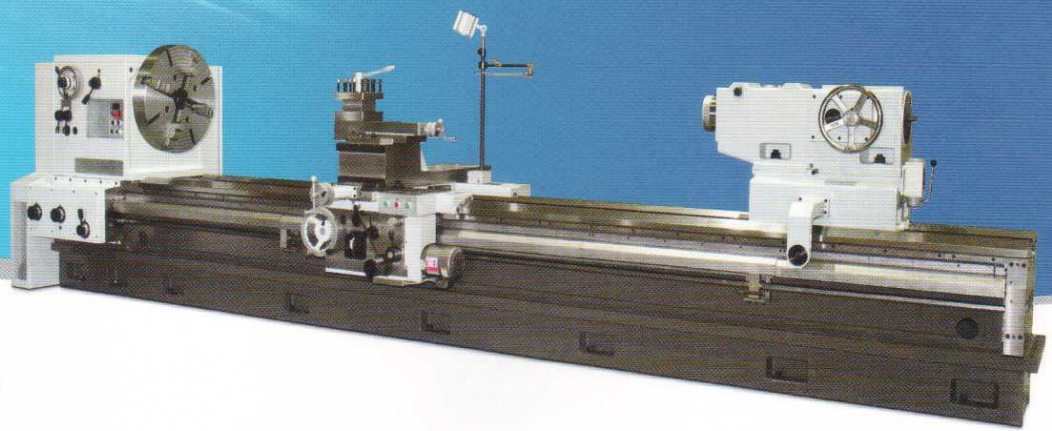


Heavy Duty Productivity Manual Lathe
BESTURN M85/M95



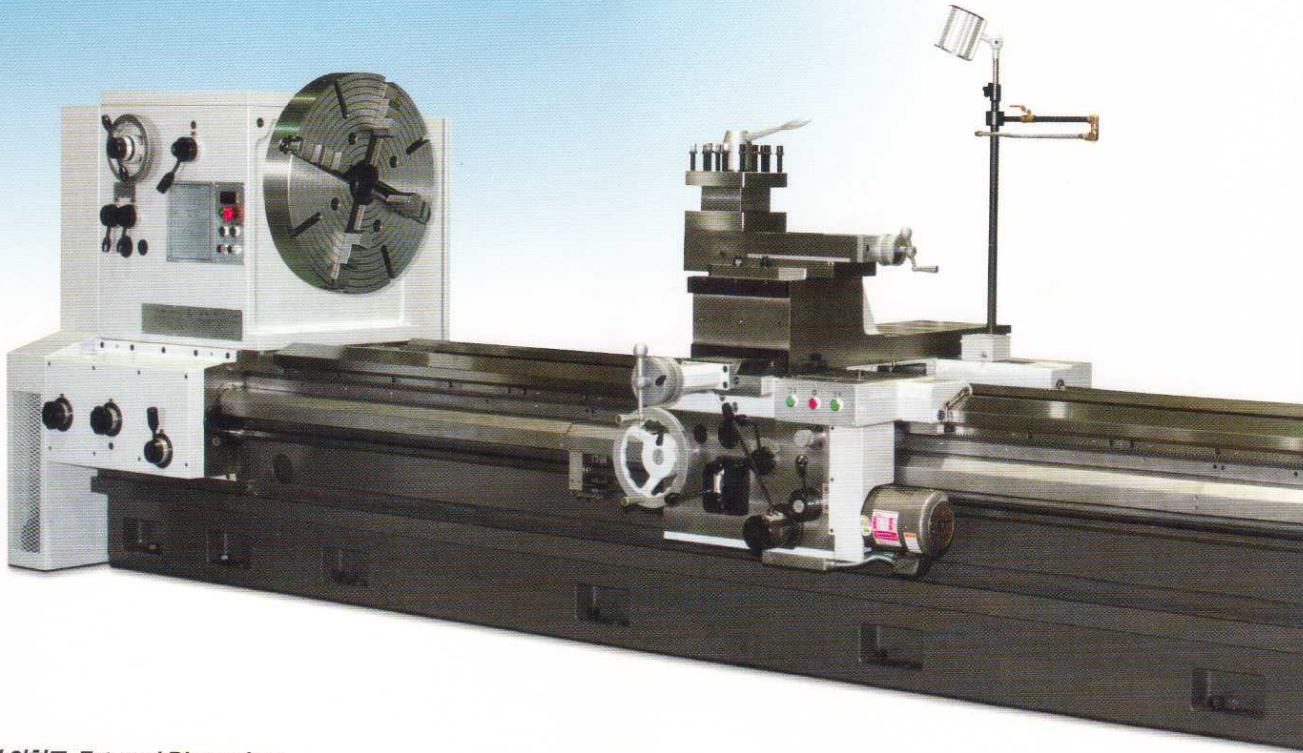
 **HANKOOK**



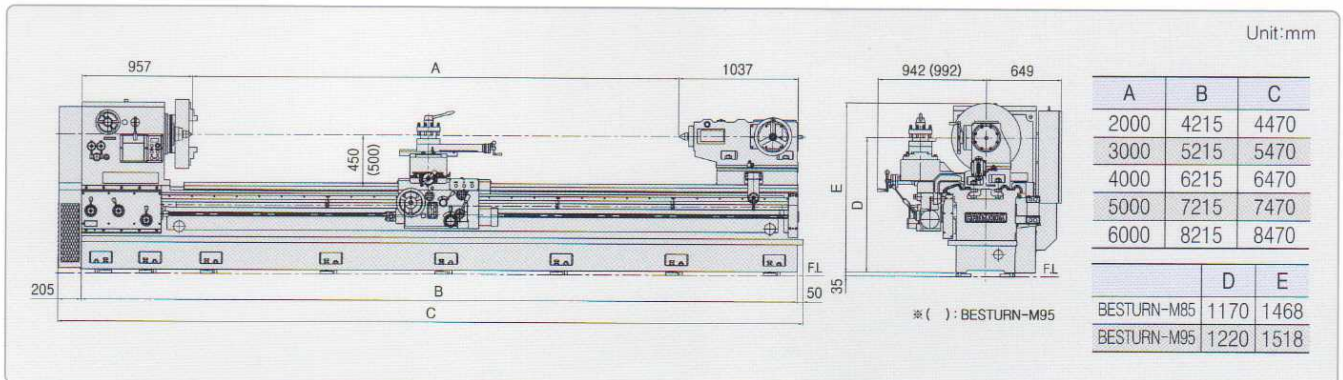
Heavy Duty Productivity Manual Lathe **BESTURN M85/M95**

|특징| Features

- 열처리 연삭한 베드 안내면, 기어, 심압축
- 대구경 주축 (Ø105mm)
- 광폭 (630mm), 일체형 고급주철 베드
- 2단 이송 변속 심압축
- 각 동작부위별 안전장치 내장
- 자동급유 윤활장치
- 간단한 레버조작으로 Metric/Inch 나사가공
- 전자식 주축 브레이크
- Hardened & ground bed ways and tailstock spindle
- Large spindle bore Ø105(Ø4.1")
- Extra wide (630mm/24.8") one-piece cast iron bed
- 2-speed tailstock spindle
- Safety devices on each moving area
- Auto forced lubrications
- Metric/Inch threads by lever change
- Electro-magnetic spindle brake



■ 기계 외형도 External Dimensions

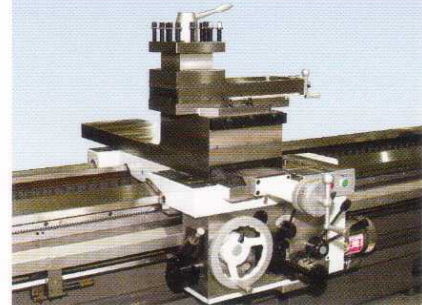


■ 주축대 및 피드기어 Headstock & Feed Gear



- 열처리 연삭한 기어, 축
- 반영구적 전자식 주축 브레이크
- 강제급유 윤활
- 대구경 주축(Ø105mm)
- 정밀급 베어링과 2점 지지방식의 강력주축
- 다이얼 방식의 12단 기어변속
- 광범위한 이송 및 나사가공
- Induction-hardened & precision-ground gears, shaft
- Electro-magnetic spindle brake
- Auto forced lubrications
- Large spindle bore Ø105mm(4.1")
- 3 super precision double bearings
- 12-step change dial handle
- Comprehensive range of inch/metric threads & feeds without changing gears

■ 왕복대 Carriage



- 강력절삭이 가능한 넓은 접촉면
- 급이송 모터 부착 (센터거리 3000이상)
- 과부하 안전장치 내장
- 기동 및 정지 오동작 안전장치
- 자동급유 윤활
- Large slide area for heavy cutting
- Overload safety devices into apron
- Misoperation interrupting devices
- Auto forced lubrications

■ 심압대 Tailstock



- 강력 중절삭지지 위한 고정장치
- 정밀작업을 위한 눈금칼라 (심압축)
- 2단 이송 변속 심압축
- 회전센터 표준공급
- Withstand maximum cutting forces with built-in bed lock
- Tailstock spindle has micrometer dial for fine adjustment
- 2-speed tailstock spindle
- Standard live center

■ 베드 Bed



- 강력한 리브구조의 일체형 고급주물 베드
- 고주파 열처리 및 정밀 연삭된 안내면
- High tensile one-piece cast iron bed of double walls & strong rib-structure
- Induction-hardened & precision-ground ways



Heavy Duty Productivity Manual Lathe BESTURN M85/M95



■ 기계 사양 Specifications

항목	Items	Unit	BESTURN-M85			BESTURN-M95	
능력 Capacity	베드상의 스윙	Swing over bed	mm(inch)			Ø850(33.5)	
	왕복대상의 스윙	Swing over carriage	mm(inch)			Ø570(22.4)	
	양센터간 거리	Distance between centers	mm(inch)			2000(79) 3000(118) 4000(157)	
주축 Spindle	양센터간 지지중량	Max. load between centers	kg(lbs)			5000(11000)	
	주축구멍 지름	Spindle bore	mm(inch)			Ø105(4.13)	
	주축구멍 형식번호	Spindle taper	-			Metric Taper #120	
	주축단 형식번호	Spindle nose	-			A2-11	
	주축속도 범위	Spindle speed	rpm			28-1120	
	주축속도 변환수	Spindle speed range	step			12-step	
	주축센터 테이퍼	Spindle center taper	-			MT #6	
왕복대 Carriage	공구대 가로 최대 이동거리	Max. traverse of cross slide	mm(inch)			585(23) 635(25)	
	공구대 세로 최대 이동거리	Max. traverse of upper slide	mm(inch)			320(12.6)	
	바이트 홀더 크기	Tool size	mm(inch)			□32(□1.26)	
	공구대 형식	Tool post type	-			4각 공구대	
이송 및 나사절삭 Feed & Thread	세로 이송범위(Z축)	Longitudinal feeds (Z-axis)	mm/rev			56ch 0.062~7	
	가로 이송범위(X축)	Cross feeds (X-axis)	mm/rev			56ch 0.031~3.5	
	미터 나사	Metric threading	mm/pitch			31ch 0.5~28	
	인치 나사	Inch threading	TPI			38ch 1~56	
	모듈용 나사	Module threading	z mm			21ch 0.25~7	
	D.P 나사	D.P threading	TPI z			21ch 4~56	
심압대 Tailstock	리이드스크류(직경×피치)	Lead screw(dia.×pitch)	mm(inch)			Ø45×P6(Ø1.6×4TPI)	
	심압축 직경	Tailstock quill diameter	mm(inch)			Ø180(7.1)	
	심압축 이동거리	Max. quill travel	mm(inch)			200(7.9)	
전동기 Motor	심압축 센터 테이퍼	Tailstock spindle taper	MT			MT #6(Built-in)	
	주축 전동기	Main motor	kW(Hp)			4P-15(20)	
	왕복대 급이송 전동기	Rapid feed motor for carriage	kW(Hp)			4P-0.75(1)	
베드 Bed	주축대 윤활펌프 전동기	Headstock lubrication pump motor	kW(Hp)			4P-0.2(0.25)	
	베드 폭	Bed width	mm(inch)			630(24.8)	
	베드 길이	Bed length	mm(inch)			4265(168) 5265(207) 6265(247) 7265(286) 8265(325)	
기계중량 Machine weight			kg(lbs)			8000(17640) 8500(18740) 9000(19840) 9500(20940) 10000(22040)	

■ 표준 부속품 Standard Accessories

• 4분 단독척	4-jaw independent chuck	Ø24" (600mm)
• 주 전동기	Main motor	15kW(20Hp)
• 심압축 2단 이송장치	2-speed tailstock spindle	
• 왕복대 급 이송장치 (센터거리 3000mm 이상)	Rapid feed device for carriage(BC 3000≥)	
• 고정 방진구	Steady rest(Roller jaw)	Ø50~250mm(2~9.8")
• 센터 슬리브	Center Sleeve	MT#6×1/10 taper #120
• 회전센터	Live center	MT#6
• 센터	Live center	MT#6
• 변환기어(D.P/Module용)	Change gears for D.P/Module thread	
• 절삭유 공급장치	Coolant system	
• 작업등	Work light	
• 바이트 조임용 핸들	Handle for bite clamping	
• 기초볼트 및 라이너	Foundation bolts and liners	
• 공구상자 및 공구	Tool box with necessary tools	

■ 선택 부속품 Optional Accessories

• 3분 연동척	3-jaw scroll chuck	Ø12" (300mm), Ø14" (350mm)
• 4분 단독척	4-jaw independent chuck	Ø18" (460mm), Ø20" (500mm), Ø24" (600mm)
• 고정 방진구	Steady rest-Metal jaw type	Ø50~250mm(2~9.8"), Ø250~450mm(9.8~17.7")
• 고정 방진구	Steady rest-Roller jaw type	Ø50~250mm(2~9.8"), Ø250~450mm(9.8~17.7")
• 이동 방진구	Follow rest	Ø20~200mm(0.8~7.9")
• 면판	Face plate	Ø670mm(26.4"), Ø800mm(31.5")
• 회전센터	Live center	MT#6
• 파이프 센터	Pipe center	MT#6×60°, 75°, 80°
• 다줄나사 절삭장치	Multi screw cutting device	
• 테이퍼 절삭장치	Taper turning attachment 600mm(24") stroke	
• 정춘장치	Auto longitudinal stop bar	
• 배면 공구대	Rear tool post	
• 왕복대 급 이송장치 (센터거리 2000이하)	Rapid feed device for carriage(BC 2000≤)	

Note: 본 카탈로그의 사양 및 구조는 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
Specifications and features are subject to change without prior notice.



한국공작기계주식회사

HANKOOK MACHINE TOOLS CO.,LTD.

본사/공장: 51570 경상남도 창원시 성산구 연덕로 42
TEL: 055)282-7781, 7881 / FAX: 055)284-9791

HEAD OFFICE & PLANT: 42, Yeondeok-ro, Seongsan-gu,
Changwon-si, Gyeongnam, 51570 Korea
TEL: 82-55-282-7781, 7660 FAX: 82-55-284-9791

www.hanmachine.com

서울 사무소: 02)2625-0110
경기 사무소: 02)2625-0110
인천 사무소: 02)2625-0110
충부 사무소: 042)828-6881
대구 사무소: 053)355-2332
경북 사무소: 053)354-2333
포항 사무소: 054)278-8784

부산 사무소: 051)312-7881
서부산사무소: 051)311-0776
서부 사무소: 055)711-5277
남부 사무소: 055)711-5292
영남 사무소: 055)711-5276
경남 사무소: 055)711-5293
창원 사무소: 055)711-5291