

### ■ 기계 사양 Specifications

항목	Item	Unit	KM				KM III						
능력 Capacity	베드상의 스윙	Swing over bed	mm(in)		1100(43)	1300(51)	1500(59)	1700(67)	2000(79)				
	왕복대상의 스윙	Swing over carriage	mm(in)		800(32)	1000(39)	1200(47)	1400(55)	1700(70)				
	양 센터간 거리	Distance between centers	mm(in)	2000 (78)	3000 (118)	4000 (157)	5000 (197)	6000 (236)	7000 (276)	8000 (315)	~ 16000 (630)		
	양 센터간 지지중량	Max. load between centers	kg(lbs)	8000(17600)				12000(26500)					
주축 Spindle	주축구멍 지름	Spindle bore	mm(in)		Ø84(3.30)				Ø105(4.13)				
	주축구멍 형식번호	Spindle taper	Metric taper #100				Metric taper #120						
	주축단의 형식번호	Spindle nose	A2-11				A2-15						
	주축속도 범위	Spindle speed	rpm	Standard: 8~500/Option: 6~375, 4~250				Standard: 6~375 / Option: 4~250					
	주축속도 변환수	Spindle speed range	step	16									
왕복대 Carriage	주축센터 테이퍼	Spindle center taper	MT #6				Metric taper #80						
	공구대 가로 이동거리	Max. traverse of cross slide	mm(in)	690(27.2)	790(31.1)	880(34.6)	980(38.6)	1130(44.5)					
	공구대 세로 이동거리	Max. traverse of upper slide	mm(in)	360(14.2)									
	공구 이송대 이동거리	Max. traverse of tool slide	mm(in)	140(5.5)									
	공구대 형식	Tool post type	mm(in)	32×32 Square(1.2×1.2)				4각공구대(Square tool post)					
이송 및 나사절삭 Feed & Thread	세로 이송범위(Z축)	Longitudinal feeds (Z-axis)	mm/rev	56ch. 0.063~7									
	가로 이송범위(X축)	Cross feeds (X-axis)	mm/rev	56ch. 0.031~3.5									
	미터나사	Metric threading	mm/pitch	42ch. 1~56									
	인치나사	Inch threading	TPI	32ch. 0.5~28									
	모듈용나사	Module threading	mm	27ch. 0.5~14									
	D.P나사	D.P threading	TPI	34ch. 2~56									
심입대 Tailstock	리드스크류(직경×피치)	Lead screw(dia.×pitch)	mm(in)	Ø60×P12(Ø2.4×2TPI)									
	심입축 지름	Tailstock quill diameter	mm(in)	200(7.9)				270(10.6)					
	심입축 센터 테이퍼	Tailstock spindle taper	MT #6				Metric taper #80						
	심입축 이동거리	Max. quill travel	mm(in)	300(9.8)				250(9.8)					
전동기 Motor	주 전동기	Main motor	kW(HP)				4P-30(40)						
	왕복대 급이송 전동기	Rapid feed motor for carriage	kW(HP)				4P-1.5(2)						
	심입대 급이송 전동기	Rapid feed motor for tailstock	kW(HP)				4P-0.75(1)						
베드 Bed	안내면 형식	Guide way type	2-way guide				3-way guide		4-way guide				
	베드 폭	Bed width	mm(in)	800(31.5)				1150(45.3)					
	베드 길이	Bed length	mm	KM	4230	5230	6230	7230	8230	9230	10330	~	18730
기계중량 Machine weight			kg	KM III	4430	5430	6430	7430	8430	9430	10430	~	18730
				KM-1100	12500	13500	14500	15500	16500	17500	18500	~	26500
				KM III-1500	15400	16600	17800	19000	20200	21400	22600	~	32200

### ■ 표준부속품 Standard Accessories

• 4분 단동척	4-jaw independent chuck	Ø40" (Short Taper)
• 회전식 심입축	Built-in live tailstock spindle	
• 심입축 2단 이송 장치	2-speed tailstock spindle	
• 심입대 급 이송장치	Rapid feed device for tailstock	
• 왕복대 급 이송장치	Rapid feed device for carriage	
• 절삭유 공급장치	Coolant system	
• 센터 슬리브	Center sleeve	MT #6×1/10 taper #100:KM 1/10 taper #80×#120:KM III
• 센터	Centers	MT #6:KM, Metric taper #80:KM III
• 변환기어(D.P/Module용)	Change gears for D.P/Module thread	
• 작업등	Work light	
• 레벨링 블록	Leveling block	
• 기초볼트 및 너트	Foundation bolts and nuts	
• 바이트 조임용 핸들	Handle for bite clamping	
• 공구상자 및 공구	Tool box with necessary wrenches and spanners	

### ■ 선택부속품 Optional Accessories

		Unit: mm(inch)
• 4분 단동척	4-jaw independent chuck	Ø32", 40", 50", 60", 70"
• 고정 방진구	Steady rest-Metal jaws, Roller jaws type	Ø50~350(2~14), Ø300~600(12~24), Ø550~1000(18~39)
• 이동 방진구	Follow rest	Ø30~200(1.2~7.9)
• 롤 차크 스탠드	Roll chock stand	400~800(16~31): KM, 800~1200(31~47): KM III
• 면 판	Face plate	Ø1000(40)
• 회전 센터	Live center	MT #6
• 홀더형 공구대	Holder type tool post	
• 상부 이송대 자동 이송장치	Automatic feed of upper slide	
• 심입대 추력계	Tailstock load meter	
• 합성 이송방식의 테이퍼 절삭장치	Taper turning(with combination feed of upper slide)	

Note: 본 카탈로그의 사양 및 구조는 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.  
Specifications and features are subject to change without prior notice.



**한국공작기계주식회사**  
HANKOOK MACHINE TOOLS CO., LTD.

본사/공장: 642-290 경상남도 창원시 성산구 언덕로 42  
TEL: 055)282-7781/7881 FAX: 055)284-9791

HEAD OFFICE & PLANT: 42, Yeondeok-ro, Seongsan-gu,  
Changwon-si, Gyeongnam, 642-290 Korea  
TEL: 82-55-282-7781/7660 FAX: 82-55-284-9791

www.hanmachine.com

서울 사무소: 02)2625-0110  
경기 사무소: 02)2625-0110  
인천 사무소: 02)2625-0110  
중부 사무소: 042)828-6881  
대구 사무소: 053)355-2332  
경북 사무소: 053)354-2333

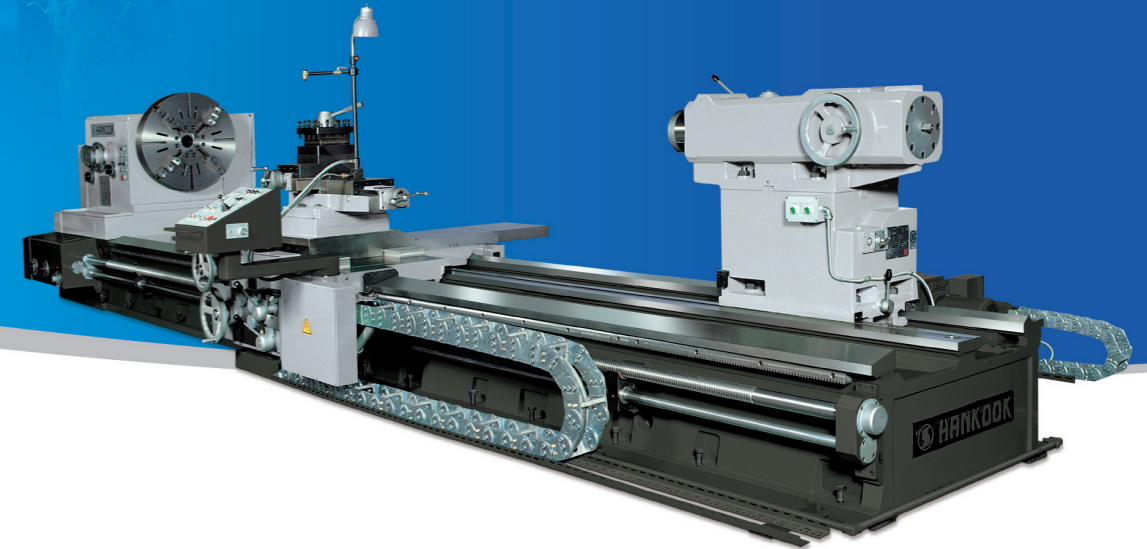
포항 사무소: 054)278-8784  
부산 사무소: 051)312-7881  
서부산사무소: 051)311-0776  
경남 사무소: 055)711-5293  
창원 사무소: 055)711-5291

LK11-A05KE Printed in Korea 2012.08

# KM/KM III

강력 중절삭 대형 범용선반  
Heavy Duty Large Manual Lathe

KM-1100/1300, KM III-1500/1700/2000

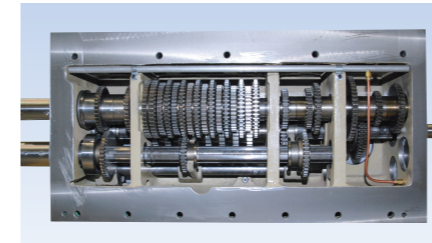


# KM/KMIII 강력 중절삭 대형 범용선반

## Heavy Duty Large Manual Lathe

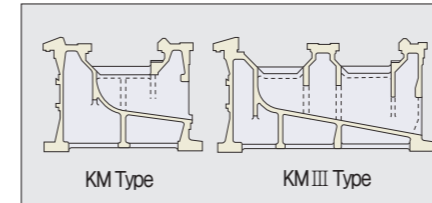
### 특징 Features

- 고부하 양센터 지지중량 12톤지지(방진구보강시 18톤지지)
- 광범위 대물가공(Ø1100~2000mm×2000~16000mm)
- 강력 주축모터 30kW(40Hp)
- 광폭(1150mm), 일체형의 고급주물 베드
- 고주파 열처리 및 정밀연삭된 4조 3슬라이드 안내면
- 이송 안내면에 내마모성과 원활성이 우수한 Turcite 부착
- 2단 변속 이송, 회전식 심압축(Ø270mm 심압축 직경)
- 조작성이 편리한 중앙 집중방식의 운전 조작반
- 최적의 안내면 상태를 위한 자동급유 윤활장치
- 12 tons load capacity between centers (with two steady rests 18 tons load)
- Suitable for large diameter workpiece (Swing Ø1100~2000mm)
- Maximum 16,000mm turning capacity
- Powerful 40HP(30kW) spindle motor
- Extra wide 1150mm one-piece Meehanite cast iron bed
- Induction-hardened and precise-ground 4-guide ways
- Fluoroplastic-bonded (Turcite-B) & hand-scraped guide ways
- Built-in rotating tailstock spindle (Ø270mm quill dia.)
- 2-speed tailstock spindle
- Centralizing pendant-type control panel
- Automatic forced lubrications



### 피이드기어 Feed Gear

- 다이얼 방식의 8단 기어변속
- 광범위한 이송(56종) 및 나사가공
- 강제급유 윤활
- 8-step change dial handle
- Comprehensive range of inch/metric threads & feeds without changing gears
- Auto. forced lubrications



### 베드 Bed

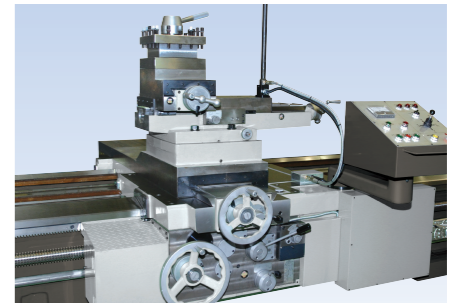
- 강력한 리브구조와 일체형 고급주물 베드
- 고주파열처리 및 정밀 연삭된 안내면
- Heavy one-piece casting & strong rib-structure
- Induction-hardened & precise-ground ways

### 주축대 Headstock



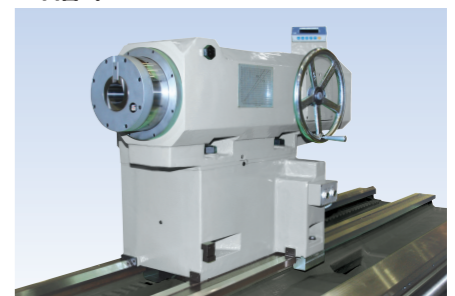
- 주축 관통경 (Ø84/Ø105mm)
- 3점 지지방식의 강력주축(5개의 정밀급 대형베어링)
- 16단 속도변환
- 반영구적 전자브레이크 채택
- 강제급유 윤활
- Hole through spindle, Ø84/Ø105mm
- 3-point support bearings (5-super precision & large bearings)
- 16-step spindle speeds change
- Electro-magnetic spindle brake
- Auto. forced lubrications

### 왕복대 Carriage



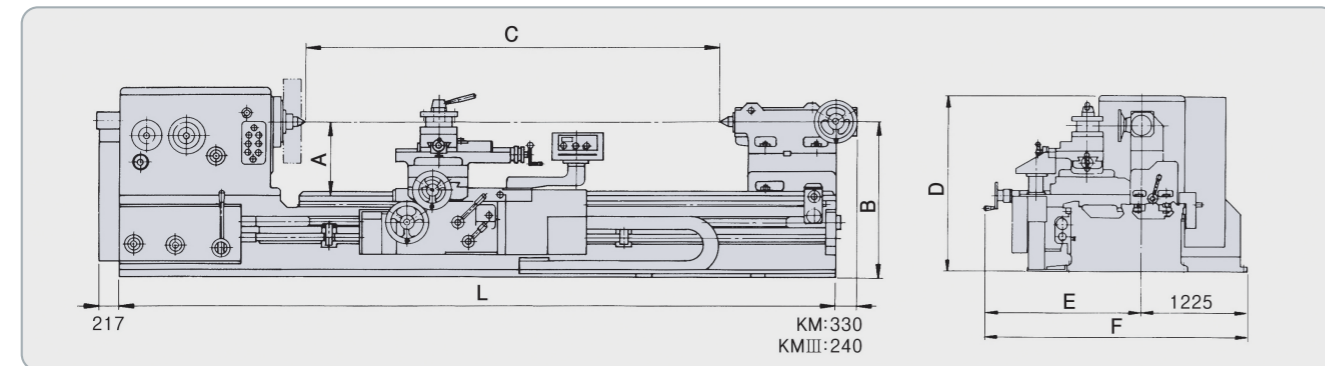
- 강력절삭이 가능한 넓은 접촉면
- 왕복대 급이송장치
- 과부하 안전장치 내장
- 기동 및 정지 오동작 안전장치
- 자동급유 윤활
- Large slide area for heavy cutting
- Rapid feeding device for carriage
- Overload safety devices into apron
- Mis-operation interrupting devices
- Auto. forced lubrications

### 심압대 Tailstock



- 강력 중절삭지지(MT#6), 회전식 심압대
- 심압대 급이송장치
- 2단 변속 회전식 심압축
- Heavy duty quill(MT#6/Metric taper #80)
- Rapid feeding device for tailstock
- Built-in rotating tailstock spindle
- 2-speed tailstock spindle

### 기계외형도 External Dimensions



Model	KM-1100	KM-1300	KMIII-1500	KMIII-1700	KMIII-2000						
A	560	660	760	860	1010						
B	1120	1220	1320	1420	1570						
D	1360	1460	1560	1660	1810						
E	1133	1233	1385	1485	1635						
F	2358	2458	2610	2710	2860						
C	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	~	16000	
L	KM	4230	5230	6230	7230	8230	9230	10330	11330	~	18730
	KMIII	4430	5430	6430	7430	8430	9430	10430	11430	~	18730